

DORMER PRAMET

Tietoa ja uutisia Dormer Prametilta • Vuosikerta 17 • Nro 1/2017 • www.dormerpramet.com

DORMER PRAMETIN TUOTEMERKIT:



Info1



Työkalujen tilaus: info.fi@dormerpramet.com

Valmiiksi ladattu Dormer Prametin työkalujen avulla

Ruotsin Ljungbyssä toimiva LBY Tech AB on tehnyt päätöksensä!

Heillä käytetään useimmissa tehtävissä Dormer Prametin laajaa tuotevalikoimaa.

– Ne toimivat erinomaisesti ja vastaavat kaikkia odotuksiamme, sanoo CNC-koneistaja Dennis Jonsson.

Trukkien kehittäminen ja valmistaminen on ollut 1960-luvun alusta asti tärkeä toimiala smoolantilaisessa Ljungbyn kunnassa.

Menestyneiden yritysten, kuten Ljungbytruck, Ljungby Maskin, Svetruck ja Kalmar LMV, esimerkki ja vetoapu on luonut ja kehittänyt alueelle myös monia muita konepaja-alan yrityksiä.

Eräs näistä yrityksistä on Ljungby Verktyg AB, tai LBY Tech AB, kuten nimi on jo muutaman vuoden kuulunut.

Jatkuu sivulla 2



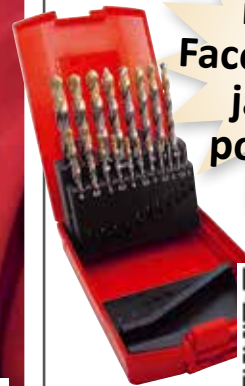
Dennis Jonsson ja Prametin lastuavalla työkalulla valmiiksi ladattu työkalunpidin. Työkalua käytetään LBY Techillä usein – ja mieluusti – erilaisten osien ja materiaalien työstämiseen.

Dormer Pramet tuo markkinoille monta uutta tuotetta



Lue lisää sivulta 4

**Tykkää
meistä
Facebookissa
ja voita
porasarja**



Arvomme Facebook-tykkääjien kesken porakasetin. Yllä olevan QR-koodin avulla pääset suoraan Dormer Prametin FB-sivulle.

Uusi tuoteluettelo: Työkalunpitimet

Dormer Prametin työkalunpidin-järjestelmä on saanut uuden tuoteluettelon.

350-sivuinen tuoteluettelo sisältää tiedot yrityksen laajasta pidintuoteistosta, joka kattaa kaikki suosituimmat kiinnitystyytit, kuten tex DIN 69871, MAS 403 BT, DIN 2080, HSK-A, VDI ja MORSE.

Tuoteluettelo on tehty helppokäyt-

töiseksi yksinkertaisten valikoiden ja kuvakkeiden avulla. Ristiviittausten avulla löydät sopivat tuotteet erilaisista pidinjärjestelmistä, sovitteista, varaosista ja tarvikkeista. Lisäksi luettelossa on tekninen osa, joka sisältää paljon hyödyllistä tietoa sekä käyttöohjeita.

Kaikki tuoteluettelon työkalut myydään nimellä Pramet. Tuotelu-

ettelo on saatavana sekä painettuna että pdf-tiedostona, ja kieliversioita on neljä: englantia, tsekki, venäjä ja kiina.

Hinnat ja toimitusajat saat paikalliselta Dormer Pramet -jälleenmyyjältä. Voit ladata uuden pidinluettelon pdf-tiedostona osoitteesta www.dormerpramet.com.



Suuri kuva oikealla: Kaksikarainen sorvi on LBY Techin uusi koneinvestointi, joka otettiin käyttöön 2016. Se on pitkälle automatisoitu ja mahdollistaa tehokkaan ja organisoidun tuo-tannon. Koneessa valmistetaan muun muassa erikokoisia ja mallisia sylintereitä hydraulilaitteisiin. Tässä tapauksessa valmistus alkaa pyörötangosta katkaistusta ahiosta. Työstö tapahtuu useimmiten Dormer Prametin kääntöterillä, porilla ja kierrettyökaluilla. Sylintereitä valmistetaan monentyyppisiin työkoneisiin, kuten metsäkoneisiin, trukkeihin ja kuorma-ajoneuvoihin, ja ne ovat tyyppillisiä LBY Techillä valmistettavia tuotteita.

Jatkuu sivulta 1

– Vaikka firma perustettiin jo 1970-luvulla, sen on nuori ja pirteä yritys, jolla on osaa-mista, kapasiteettia ja taitava henkilökunta, sanoo toimitusjohtaja Mattias Håkansson. Hän on Lundin teknisestä korkeakoulusta valmistunut konetekniikan insinööri, joka toimi tuotantoon liittyvissä tehtävissä muun muassa Partnertechillä, SAABilla ja Kalmar Industriesilla ennen päätöstään siirtymisestä Ljungby Verktygin johtoon vähän yli kymmenen vuotta sitten.

LBY Tech seisoo monen jalan varassa

Alun perin yrityksessä valmistettiin – kuten nimikin kertoo – työkaluja. Silloin pääasiallinen alue oli pakoputkien muotoilutyökalujen kehitys ja valmistus.

– Työskentelemme edelleen tämän asiakkaan kanssa ja kehitämme apuvälineitä heidän pakoputkistojensa tuotantoon, mutta nykyään meillä kehitetään, suunnitellaan ja valmistetaan myös monentyyppisiä muita työkaluja. Niistä voi mainita vaikkapa pitimet putkien katkaisuun, hitsauspitimet, tarkastuspitimet ja vuototestilaitteistot. Lisäksi kehitämme ja suunnittelemme myös paljon vakuumpakkaustyökaluja erilaisiin muovipakkauksiin, joita käytetään lähinnä elintarvike- ja lääketieteellisyydessä, Mattias Håkansson kertoo.

Kehitystä, investointeja ja uusi nimi

Seisominen ”yhden jalan” varassa on kuitenkin vaikeaa. Tämän vuoksi Mattias Håkansson liikekumppaneineen päätti panostaa yrityksen kehittämiseen myös sekä alihankintatyöstön että vesileikkauksen suuntaan.

– Kun ostimme yrityksen, tavoitteemme ja taustamme olivat hieman toisenlaiset. Tämän vuoksi halusimme laajentaa alihankintatyöstön lähinnä sorvauksessa ja jyrsinässä, ja siihen tuli sitten mukaan vesileikkaus, Mattias Håkansson sanoo ja jatkaa:



Vasemmalla: LBY Techin toimitusjohtaja Mattias Håkansson on tyytyväinen yrityksen kehitykseen, mutta odottaa jo seuraavaa vaihetta viime vuosien suurien koneinvestointien jälkeen. Yksi esimerkki uusista koneista on tämä mikrovesileikkaukone, joka on yksi yrityksen kolmesta vesileikkaukoneesta.

– Olemme investoineet yritykseen omistus-aikanamme yli kymmenen miljoonaa kruunua, mikä on paljon suhteessa sen kokoon. Olemme kuitenkin onnistuneet kasvamaan vuosi vuodelta ja hankkimaan samalla nykyaikaisen kaluston ja ajanmukaiset johto-, laatu- ja ympäristönohjausjärjestelmät. Tämän ansiosta meillä on nyt sellainen pohja, jolta yritystä voi lähteä laajentamaan. Tavoitteenamme on kaksinkertaistaa liikevaihto nykyisestä 9–9,5 miljoonasta kruunusta noin 20 miljoonaan kruunun viiden vuoden aikana.

Yrityksen nimen vaihtaminen oli luonnollinen askel tässä kehitysprosessissa, ja niinpä Ljungby Verktyg AB:sta tuli LBY Tech AB. Yritys koostuu nykyään kolmesta pitkälti saman suuruisesta toiminnosta: Ljungby Verktyg, Ljungby Legoteknik ja Ljungby Vattenskräpknik.

– Me emme ole enää vain työkaluja

kehittävä ja valmistava yritys, vaan tarjoamme on paljon laajempi. Meillä on hyvät valmiudet ja resurssit sekä nykyisten että uusien asiakkaiden palvelemiseen. Yrityksen nimenvaihdon takana olikin osaltaan juuri tämän uuden laajuuden ilmentäminen. Se tuo toimintamme selvemmin esille ja helpottaa viestin välittämistä ja eri toiminta-alueiden kasvattamista, Mattias Håkansson selittää.

Jouhe päätöksenteko

LBY Techille tyyppillistä on myös jouhea päätöksenteko sekä monet useita alueita hallitsevat työntekijät.

Lisäksi on tärkeää, että kaikki kantavat vastuunsa asiakaskontaktista muokkaukseen kautta valmistukseen asti. Silloin nykyisen kaltainen laajuus on mahdollinen ja pystymme tarjoamaan kaikkea yksittäisistä prototyypeistä ja nollasarjoista lyhyiden ja pitkien, jopa tuhansia osia käsittävien sarjo-



jen suunnitteluun ja valmistukseen saakka.

Osaaminen kattaa myös työstettävät materiaalit, kuten laadukkaat työkaluteräksset, automaattiteräksset, ruostumattomat materiaalit, alumiinit, muovit jne.

Ja jos tämä ei vielä riitä, LBY Techillä on laaja yhteistyöyritysten verkosto, jonka puoleen se voi tarvittaessa kääntyä.

– Yhteistyön ansiosta saamme apua tilanteissa, joista emme selviä itse. Se on vähän sellaista yhteisöllistä yrittäjyyttä, kertoo Mattias Håkansson.

Nykyaikainen konekanta

LBY Techillä on kuitenkin itsellään hyvin nykyaikainen konekanta. Vesileikkauskoneiden lisäksi siihen kuuluu kymmenkunta jyräntä ja sorvia, joista noin puolet on hankittu vuoden 2010 jälkeen. Esimerkiksi uusin, vuonna 2016 asennettu kone on pitkälle automatisoitu kaksikarainen sorvi.

– Kappaleita, joiden valmistaminen vaatii perinteisessä monitoimikoneessa useita kiinnitysvaiheita, voimme tällä koneella valmistaa yhdellä kiinnityksellä. Tämä voi säästää aikaa jopa 40 prosenttia, selittävät Dennis Jonsson ja Michael Gaul, jotka ovat kaksi yrityksen neljästä CNC-koneistajasta.

Vasemmalla: Michael Gaul tarkastaa, että valmiiksi työstetyn sylinterin mitat ovat oikeat. Sisäpuolen sorvaukseen käytetään Prametin työkaluja, ja poraus ja kierteitys hoidetaan Dormerin terillä ja tapeilla.

Alla olevassa kuvassa Dennis Jonsson valitsee Prametin terää, jota käytetään myöhemmin erään toisen osan työstämiseen. Laatikat ovat hyvässä järjestyksessä, kuten näkyy. Tämä havainnollinen ja tehokas järjestelmä kehitettiin yhdessä Ljungbyssä toimivan Sohlbergsin kanssa.

– Sohlbergsin osaamisen, palveluhalun ja paikallisen yhteysverkoston sekä tavoitettavuuden ansiosta löydämme käytännössä aina sen, mitä tarvitsemme. Tämän vuoksi meidänkin tarvitsee pitää itse vain pientä ja rajoitettua omien työkalujen varastoa, Mattias Håkansson sanoo.

Uusi järjestys tavaramerkkejä vähentämällä

Sohlbergs-yhteistyön myötä LBY Techic on myös keskittänyt käyttämänsä tuotanto-työkalut muutamaankin tavaramerkkiin, jotka täyttävät ne toimivuus-, hinta- ja toimintusvarmuusvaatimukset, jotka yritys asettaa tavarantoimittajilleen oman toimintansa jatkuvuuden vuoksi.

Tämän ansiosta toiminta on nyt selkeämpää, johdonmukaisempaa ja helpommin hallittavaa. Se on tulos, josta ei varmasti ole haittaa sen paremmin työkaluloudelle kuin tuotannollekaan.

Hyvä päätös!

Edellä mainitussa keskittämisessä tavarantoimittajaksi valikoitui myös Dormer Pramet, joka tarjoaa nykyään markkinoiden laajimman ja kattavimman valikoiman lastuavia työkaluja.

– Samalla, kun päätimme investoida uusimpaan monitoimikoneeseemme

noin 1,5 vuotta sitten, päätimme myös aloittaa Dormer Prametin työkalujen käyttämisen suuremmassa mittakaavassa, Mattias Håkansson kertoo.

Päätös panostamisesta Dormer Prametin työkaluihin ei ollut huono myöskään Dennis Jonssonin ja Michael Gaulin mielestä. Päinvastoin!

– Käytämme sekä Dormerin että Prametin lastuavia työkaluja useimpien työstämiemme materiaalien sorvaamiseen, jyräsimiseen, poraamiseen ja kierteittämiseen. Ne toimivat erinomaisesti ja täyttävät kaikki tarpeemme.

LBY Tech AB – www.lbytech.se

Perustettu: 1974 nimellä Ljungby Verktyg AB. Toiminta on laajentunut ja sen myötä yrityksen nimeksi vaihdettiin LBY Tech AB. Yritys koostuu nykyään kolmesta toiminnosta: Ljungby Verktyg, Ljungby Legoteknik ja Ljungby Vattenskarsteknik. **Liikevaihto:** noin 9–9,5 miljoonaa SEK 2016, tavoitteena kasvu 20 miljoonaan viiden vuoden kuluessa. **Henkilöstöä:** 8 henkeä.

Hyvä yhteistyö auttaa kehittymään

Tärkeä yhteistyökumppani LBY Technin toiminnan kehittämisessä on ollut viime vuosina myös Sohlbergs, joka toimittaa tarvikkeet monille Ljungbyn alueella toimiville konepajayrityksille.

– Sohlbergsin läheisyys on meille tärkeää. He antavat hyvää tukea. Esimerkiksi silloin, kun meidän on löydettävä uusia työkaluratkaisuja, Dennis Jonsson kertoo.

Eräs syy tähän on se, että Sohlbergsilla tiedetään paljon lastuavasta työstöstä. Toinen syy on yrityksen hyvä lastuavien työkalujen valikoima, joka kattaa myös paikallisiin tarpeisiin sovitun varaston Dormer Prametin työkaluja.

TUOTEUUTUUKSIA:



Kasvavat mahdollisuudet

DORMER Dormer Pramet in manglaavien kierretappien valikoimaan on tullut myös kierremuodot MF, UNC ja UNF sekä jäähdytyskanavatappeja.

Dormerin manglaavat kierretapit ovat luotettava vaihtoehto, joka tarjoaa dynaamista lujuutta ja erinomaisen mitoitustarkkuu-

den. Kattava tuoteisto käsittää mallit ja kierretyypit suurimpaan osaan useimpien teollisuussegmenttien sovelluksista ja materiaaleista.

Tuoreimman lanseerauksen viisi uutta tyyppiä tarjoaa lastuavia tappeja paremman tarkkuuden ja kierrelujuuden ja tekee oikeissa

olosuhteissa lisäksi enemmän kierteitä tappia kohden.

Tapit on valmistettu kobolttiseosteisesta pikateräksestä (HSS-E), ja ne tekevät hyvin sileän ja lujan kierteen. Lisäksi tappien vahva rakenne vähentää työkalurikkojen vaaraa merkittävästi.

Tappeja on saatavana, joko titaanitritidi (TiN), tai titaanicarbonitridi (TiCN) pinnoitteilla, jotka alentavat työstön kitkaa ja vääntömomenttia ja parantavat edelleen kierteen laatua. Uusi parannettu etuviisteen geometria tehostaa tapin tunkeutuvuutta, parantaa kulumiskestävyttä ja mahdollistaa entistä lujempien raaka-aineiden kierteittämisen manglaamalla.

Jyrsintää toisesta kulmasta

PRAMET Dormer Pramet tuo markkinoille uuden sarjan monipuolisia jyrsintätyökaluja ja kääntöteriä kulmajyrsintään. Ne soveltuvat monille materiaaleille ja moniin tehtäviin.

Uusissa Pramet-tuotemerkillä myytävissä kaksipuolisissa ja kolmikulmaisissa TNGX10-terissä on kuusi leikkusärmää ja lastuamissyvyys on jopa 5 mm, joten niiden käyttäminen on erittäin taloudellista.

Lisäksi saatavana on suuri valikoima uusia jyrsinrunkoja kokovälillä 18 – 80 mm. Jyrsimet ovat monihampaisia, myös pienet halkaisijat, ja siksi ne ovat hyvin tuottavia.

Kääntöterät sopivat monille

materiaaleille, kuten teräkselle, ruostumattomalle, valuraudalle ja raudattomille metalleille, ja niitä voidaan käyttää kulma-, taso- ja urajyrsintään. Niillä voidaan jyrsiä rampilla, nousuinterpolaatiolla tai pistämällä.

Vertailutestissä, jossa tasojyrsintiin ruostumatonta M3-terästä, TNGX-särmien pureutumisaika oli kaksinkertainen kilpailevan tuotemerkin kääntöterään verrattuna.

Uusissa kulmajyrsintään tarkoitetuissa kääntöterissä on kolme positiivista geometriaa.



F-geometriassa leikkusärmässä on kapea suojaviiste, ja se soveltuu keskikovien hiiliterästen kevyeen ja keskikarkeaan työstämiseen. M-geometriassa on hieman leveämpi suojaviiste, ja se soveltuu hiiliteräksen ja ruostumattoman teräksen kevyeen ja keskikarkeaan jyrsintään.

FA-geometriassa on terävät leikkusärmät, ja siksi se soveltuu erityisen hyvin raudattomille metalleille. FA-terät on kiillotettu lastupuolelta, ja siksi irtosärmien muodostumisriski on pienempi ja pinnan laadusta tulee erittäin hyvä. Lisäksi särmät ovat pitkäikäisempiä.

AJANKOHTAISTA

Nimityksiä

Olof Wixe, joka on toiminut tähän asti Dormer Pramet Ruotsin myyntipäällikkönä, on nimitetty 1.3. alkaen koko Dormer Pramet Nordenin myyntipäälliköksi.



Olof Wixe

Mille Cadjo, joka vastasi aikaisemmin erikoistyökaluista, toimii 1.1. alkaen uudessa tehtävässä Teknisenä asiantuntijana. Uudessa tehtävässään Mille työskentelee asiakaskoulutusten ja teknisen neuvon parissa kentällä.



Mille Cadjo

Mattias Karlsson ottaa osavastuun erikoistyökalusta Mille Cadjon kanssa samalla kun hän jatkaa työssään desk-myyntissä/asiakastuessa.



Mattias Karlsson

Porasarjan voittaja

Viisi ensimmäistä Facebook-tykkääjää ja Dormer A095201-porasarjan voittajat ovat: **Suomi:** Joni Peurala, Jan-Erik Marhaug, **Norja,** Christer Bennborn ja Jerry Nilsson, **Ruotsi** sekä Henrik Bang, **Tanska.**

DP.Infoa julkaisee

DORMER PRAMET AB

Box 618 • SE 301 16 Halmstad

Puh. +46 35 16 52 00

Vastaava julkaisija: Erling Gunnesson

Tuotanto: Teknikförlaget AB

Paino: Trydells Tryckeri, Laholm

DORMER PRAMET NORDEN

RUOTSI

DORMER PRAMET AB
Box 618
SE-301 16 Halmstad
Puh. +46 35-16 52 00
www.dormerpramet.com

TANSKA

DORMER PRAMET
DK-2605 Brøndby

NORJA

DORMER PRAMET
Boks 173
NO-1377 Billingstad
Puh 0205 44 121

SUOMI

DORMER PRAMET
PL 52
FI-01511 Vantaa

ASIAKASPALVELU NORDEN

Puh. suora +46 35-16 52 96
info.fi@dormerpramet.com

Puh. suora 808 82106

Puh. suora 80 01 01 13

Puh 0205 44 7003
info.fi@dormerpramet.com