

DORMER PRAMET

Informasjon og nyheter fra Dormer Pramet • Årgang 17 • Nr. 1/2017 • www.dormerpramet.com

DORMER PRAMETS PRODUKTMERKER:



Info1



Bestill verktøyet ditt på: info.se@dormerpramet.com

Lader skarpt med verktøy fra Dormer Pramet

Hos LBY Tech AB i Ljungby har man bestemt seg!

Her er det som regel Dormer Pramets brede produktsortiment av skjærende verktøy som gjelder.

– De fungerer utmerket og oppfyller alle våre ønsker, sier Dennis Jonsson, CNC-operatør.

Utvikling og produksjon av trucker har siden begynnelsen på 1960-tallet vært et viktig industri-anliggende i smålandske Ljungby.

Suksessen som blant annet Ljungbytruck, Ljungby Maskin, Svetruck og Kalmar LMV har hatt, her derfor i høy grad inspirert og bidratt til at andre verkstedindustri-bedrifter i området har startet opp og utviklet seg.

Et av disse selskapene er Ljungby Verktøy AB, eller LBY Tech AB som det ble omdøpt til for noen år tilbake.

Forts. på side 2



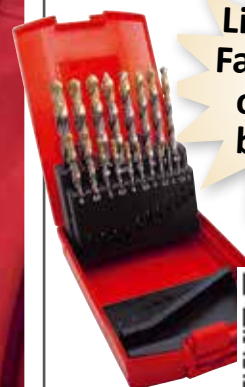
Dennis Jonsson med en skarpladet holder med Pramets skjæreverktøy som man ofte og gjerne bruker hos LBY Tech ved bearbeiding av ulike detaljer og materialer.

Dormer Pramet lanserer mange nye produkter



Mer på side 4

Lik oss på Facebook, og vinn borsett



Lik oss på Facebook, og bli med i trekningen av en borkassett. Bruk QR-koden ovenfor, så kommer du direkte inn på vår FB-side.

Ny katalog med verktøyholder

Dormer Pramet har kommet ut med en ny katalog over holdersystemet.

I den 350 sider lange katalogen finner du informasjon om selskapets brede holderprogram, som omfatter holdere for de mest brukte innspenningstypene, f.eks. DIN 69871, MAS 403 BT, DIN 2080, HSK-A, VDI og MORSE.

Det er lett å navigere i katalogen

ved hjelp av de enkle menyene og ikonene. Det er kryssreferanser mellom de ulike holdersystemene, adapterne, reservedelene og tilbehørene. Dessuten er det en teknisk del med mye matnyttig informasjon samt brukerhåndbøker.

Alle verktøyene i katalogen selges under navnet Pramet. Katalogen kan fås enten på papir eller som

PDF-fil, og den kommer ut på fire språk: engelsk, tsjekkisk, russisk og kinesisk.

Ta kontakt med din lokale Dormer Pramet-forhandler for priser og leveranser. Du kan gå inn på www.dormerpramet.com og laste ned den nye holderkatalogen som en PDF-fil.





Det store bildet t.h.: LBY Techs siste maskininvestering er en dreiebenk med doble spindler, som ble satt i drift i 2016. Denne har høy automasjonsgrad, noe som gir en effektiv og rasjonell produksjon. Maskinen brukes blant annet til å produsere sylindere i ulike størrelser og utførelser til hydraulikkutstyr. Noe som i dette tilfellet lages av kapp fra rundstang. Bearbeidingen gjøres i de fleste tilfeller med skjær, bor og gjengeverktøy fra Dormer Pramet. Sylinderne produseres for ulike typer entreprisemaskiner, for eksempel skogsmaskiner, trucker og lastebiler, og er en typisk detalj som produseres hos LBY Tech.

Forts. fra side 1

– Til tross for at selskapet startet på 1970-tallet, er vi et ungt og raskt selskap med bredde og kapasitet og et dyktig personell, sier Mattias Håkansson, adm. dir., som har bakgrunn som sivilingeniør i maskinteknikk fra Lunds Tekniska Högskola og deretter produksjonsrelaterte stillinger ved bl.a. Partnertech, SAAB og Kalmar Industries, før han valgte å ta over Ljungby Verktyg for litt over ti år siden.

Flere ben å stå på

Opprinnelig startet dette, som navnet antyder, som et verktøymakeri. Da handlet det først og fremst om utvikling og produksjon av rørformingsverktøy for avgassystemer.

– Vi arbeider fortsatt med denne kunden og utvikler produksjonshjelpemidler for avgassystemene deres, men i dag utvikler, konstruerer og produserer vi også mange andre typer verktøy. Blant annet fiksturer for kapping av rør, sveisefiksturer, kontrollfiksturer og lekkasjetestutstyr. I tillegg utvikler og konstruerer vi en hel del vakuumboringsverktøy for ulike plastforpakninger, som først og fremst brukes i næringsmiddelindustrien og medisinteknisk industri, sier Mattias Håkansson.

Utvikling, investeringer og nytt navn

Men å stå på bare «ett ben» er selvsagt vanskelig. Siden Mattias Håkansson og hans kompanjonger tok over, har de derfor også valgt å satse på å utvikle virksomheten med både maskineringstjenester og vannskjæring.

– Da vi kjøpte selskapet, hadde vi en litt annen ambisjon og bakgrunn. Vi ville derfor satse på maskineringstjenester først og fremst innen dreining og fresing, men har også supplert det med vannskjæring, sier Mattias Håkansson og legger til:

– Siden vi tok over har vi investert over ti



T.v.: Mattias Håkansson, adm. dir. hos LBY Tech, er fornøyd med utviklingen til selskapet, men ser samtidig frem til å gå videre fremover etter de store maskininvesteringene de siste årene, for eksempel den mikrovannskjæremaskinen som han står ved siden av på bildet, og som er en av tre vannskjæremaskiner de har til rådighet.

millioner kroner, noe som er mye i forhold til størrelsen. Vi har likevel klart å vokse hvert år, samtidig som vi har opparbeidet oss en moderne maskinpark og moderne ledelses-, kvalitets- og miljøstyringssystemer. Nå har vi derfor plattformen som kreves for å kunne utvide virksomheten. Vår ambisjon er derfor å doble omsetningen fra dagens 9–9,5 til ca. 20 millioner kroner innen en femårsperiode.

Et naturlig skritt i denne utviklingsprosessen var derfor også å bytte navn fra Ljungby Verktyg AB til LBY Tech AB, som i dag består av tre ulike virksomheter som er omtrent like store: Ljungby Verktyg, Ljungby Legoteknik og Ljungby Vattenskarsteknikk.

– Vi er ikke lenger bare et selskap som utvikler og produserer verktøy – nå kan vi tilby

mye mer, og vi står dessuten godt rustet til å betjene både eksisterende og nye kunder. Navnebyttet kom også fordi vi ønsket å få inn den nye bredden i tilbudet. Det tydeliggjør virksomheten bedre, og det gjør det lettere å formidle hva vi gjør og vokse separat innenfor hvert virksomhetsområde, sier Mattias Håkansson.

Korte beslutningsveier

Virksomheten hos LBY Tech preges i dag også av korte beslutningsveier og mange som kan gjøre mye.

Det er også viktig at alle tar ansvar, fra kundekontakt til forberedelse og produksjon, for å kunne håndtere bredden man tilbyr i dag og som omfatter alt fra enkeltstående



prototyper og nullserier til bearbeiding og produksjon av både kortere og lengre serier, som kan inneholde tusenvis av detaljer.

Denne spennvidden omfatter dessuten også de materialene som bearbeides og handler om alt fra kvalifiserte verktøystål, automatstål og rustfrie materialer til aluminium og plast m.m..

Men om det ikke skulle være tilstrekkelig, har LBY Tech også et samarbeid med en rekke bedrifter som kan tre støttende til.

– Samarbeidet gjør at vi kan få hjelp til ting vi ikke klarer å håndtere selv. En form for «Gnosjøånd» i Ljungby, sier Mattias Håkansson.

Moderne maskinpark

Hos LBY Tech har man samtidig en moderne maskinpark til rådighet. I tillegg til vannskjæremaskiner har de et titall freser og dreiebener, hvorav ca. halvparten er kjøpt inn etter 2010. Den nyeste av disse, som ble installert i 2016, er en høyautomatisert dreiebenn med doble spindler.

– Detaljer som normalt krever flere oppspenninger i en tradisjonell fleroperasjonsmaskin, kan vi ofte gjøre i en oppspenning i denne maskinen. Det reduserer tiden med



T.v.: Michael Gaul kontrollerer at målene på den ferdigbearbeidede sylindren er riktige. Til den innvendige dreiningen brukes Pramets verktøy, mens Dormers bor og tapper brukes til hulltaking og gjenging.

På bildet nedenfor ser vi samtidig Dennis Jonsson hente skjær fra Pramet, som skal brukes til en annen detalj som skal bearbeides senere. Som du ser er det «orden og system» i skuffene her, noe som gir god oversikt. Det er et effektivt system som er utarbeidet i samarbeid med Sohlbergs i Ljungby.



bergs er gode på skjærende bearbeiding. En annen grunn er at de har et godt utvalg av skjærende verktøy, noe som blant annet omfatter et lokalt tilpasset lager med Dormer Pramets verktøysortiment.

– Kunnskapen, servicen, tilgjengeligheten og kontaktnettet som Sohlbergs tilbyr, betyr i prinsippet at vi alltid kan få tak i verktøyet vi trenger. Det bidrar også til at vi selv bare trenger å holde et begrenset lager av egne verktøy, sier Mattias Håkansson.

Nyordning med færre varemerker

Samarbeidet mellom LBY Tech og Sohlbergs har dessuten gjort at man har konsentrert selskaps bruk av verktøy til et færre antall varemerker, som oppfyller kravene til funksjon, pris og leveransesikkerhet som LBY Tech stiller til leverandørene for å kunne holde sin egen virksomhet i gang.

Resultatet av dette arbeidet har blitt mer orden, system og oversikt. En fordel som både verktøyøkonomisk og produksjonsmessig ikke er noen ulempe.

En god beslutning!

Et av verktøyselskapene man derfor har valgt arbeide med, er Dormer Pramet, som i dag har et av markedets bredeste og mest komplette sortiment av skjærende verktøy.

– Da vi bestemte oss for å investere i ny fleroperasjonsmaskin for ca. 1,5 år siden, bestemte vi oss også for å begynne å bruke Dormer Pramets verktøy i større grad, sier Mattias Håkansson.

Beslutningen om å satse på Dormer Pramets verktøy er ikke noe man har angret på, sier Dennis Jonsson og Michael Gaul. Tvert om!

– Vi bruker både Dormer og Pramets sortiment av skjærende verktøy til å dreie, frese, bore og gjenge i de fleste materialer vi bearbeider. De fungerer utmerket og tilfredsstillende alle behov.

LBY Tech AB – www.lbytech.se

Grunnlagt: 1974 som Ljungby Verktyg AB. I dag er virksomheten utvidet, og man har endret navnet på selskapet til LBY Tech AB. I dag består virksomheten av tre ulike virksomheter: Ljungby Verktyg, Ljungby Legoteknik og Ljungby Vattenskarsteknik.

Omsetning: ca. 9–9,5 millioner kr i 2016, med mål om å øke til 20 millioner kr innen en femårsperiode. **Antall medarbeidere:** 8 st.

opptil 40 prosent, sier Dennis Jonsson og Michael Gaul, som er to av selskapets fire CNC-operatører.

Viktig samarbeid for utvikling

En viktig samarbeidspartner i utviklingen av LBY Techs virksomhet de siste årene har samtidig vært Sohlbergs, som forsyner mange av verkstedselskapene rundt Ljungby med produktene som trengs.

– Nærheten til Sohlbergs er viktig for oss. De gir oss god støtte. Ikke minst når det gjelder å finne nye verktøyløsninger, sier Dennis Jonsson.

En grunn til dette er at folkene hos Sohl-



PRODUKTNYHETER



Økte muligheter

DORMER Dormer Pramets sortiment av pressgjengetapper har fått et tilskudd av de nye gjengeformene MF, UNC og UNF, pluss at det også har tilkommet kjølekanaltapper.

Dormers presstapper er et pålitelig alternativ, som gir så vel dynamisk styrke som høy dimensjons-

nell presisjon. Det komplette programmet omfatter utførelser og gjengetyper som dekker de fleste bruksområder og materialer i de fleste industrisegmenter.

De fem nye typene, som inngår i den nyeste produktlanseringen, gir større presisjon og sterkere gjenger enn man oppnår med

skjærende tapper, og de klarer dessuten flere gjenger per tapp under de riktige forholdene.

Tappene er laget av koboltlegert hurtigstål (HSS-E) og gir en svært slett og sterk gjenge, samtidig som den sterke konstruksjonen reduserer faren for verktøybrudd betraktelig.

Tappene kan fås belagt med titannitrid (TiN) eller titankar-bonitrid (TiCN), som reduserer dreiemomentet takket være lavere friksjon, samtidig som gjengeflaten blir slettere enn med en skjærende tapp. Entringsfasens geometri er forbedret med tanke på entringsevne og slitestyrke, og fås i to varianter; for bunnhull og gjennomgående hull.

Fresing fra en annen vinkel



PRAMET Dormer Pramet lanserer en ny serie allsidige frese-verktøy og vendeskjær for hjørnefresing, som passer til en rekke ulike materialer og operasjoner.

De nye dobbeltsidige, tri-angulære TNGX10-skjærene under varemerket Pramet har seks skjæregger og tåler en skjæredybde på opptil 5 mm, noe som gjør dem svært økonomiske å bruke.

Dessuten er det nå et stort utvalg nye fresekropper, fra 18 mm opp til 80 mm. De har et stort antall skjærposisjoner, også på de mindre diameterne, som gjør dem svært produktive.

Vendeskjærene klarer en rekke

ulike materialtyper, som f.eks. stål, rustfritt, støpejern og ikke-jernmetaller, og kan brukes til hjørne-, plan- og sporfresing. Du kan også rampe, spiralinterpolere eller dykkfresing med dem.

Under en sammenligningstest der man planfreser i rustfritt M3-stål, klarte TNGX-skjærene dobbelt så lang inngrepsid som vendeskjær av et konkurrerende fabrikkat.

De nye vendeskjærene for hjørnefresing fås nå med tre ulike positive geometrier.

Geometri F har en smal forsterkningsfas langs eggene og egner seg til lett og middels grov bearbeiding i middels harde karbonstål. Geometri M har en litt bredere forsterkningsfase og kan også brukes ved lett til middels grov fresing, men i karbonstål og rustfritt stål.

Til slutt har vi geometri FA, som har skarpe skjæregger og som derfor egner seg spesielt bra for ikke-jernmetaller. FA-skjærene er polert på sponsiden, noe som reduserer faren for løseggsdannelse samtidig som de gir en svært god overflatekvalitet. Dessuten økes levetiden til eggene.

AKTUELT

I nye stillinger

Olof Wixe, som så langt har vært salgssjef for Sverige, tiltrer den 1 mars i stillingen som salgssjef for hele Dormer Pramet Norden.



Olof Wixe

Mille Cadjo, tidligere ansvarlig for spesialverktøy, begynner den 1 januar som teknisk spesialist. I den nye stillingen vil han arbeide med kundeopplæring og teknisk rådgivning ute i felten.



Mille Cadjo

Mattias Karlsson vil i den forbindelse dele ansvaret for spesialverktøy med



Mattias Karlsson

Mille Cadjo, samtidig som han fortsetter i internt salg/kundesupport.

Vinnere av borsett

De fem første som likte oss på Facebook og som dermed vant Dormers borsett A095201, var: Jan-Erik Marhaug, Norge, Henrik Bang, Danmark, Joni Peurala, Finland samt Christer Bennborn og Jerry Nilsson, Sverige.

DP.Info gis ut av

DORMER PRAMET AB

Box 618 • SE 301 16 Halmstad

Tlf. +46 35 16 52 00

Ansvarlig utgiver: Erling Gunnesson

Produksjon: Teknikförlaget AB

Trykk: Trydells Tryckeri, Laholm

KUNDESERVICE NORDEN

NORGE

Kundeservice
 Tel. dir. 800 10113
 E-mail: info.se@dormerpramet.com
Dormer Salg:
 Jarle Erlingsen, 97788051
 Hans Gunnar Hansen, 99330031
 Dag-Runar Syversen, 95739745

SERTIFISERT FORHANDLER NORGE

Distrikt Vest:
 TOOLS Maskinforr. Christensen AS, Haugesund 52864900
 E. Lund Maskin AS, Nesttun 55927070

Distrikt Øst:
 Metall-Maskin AS, Kristiansand 38182050

Distrikt Nordvest
 AEO Midt Norge AS, Trondheim 73956011
 Molde Jarnvareforretning AS, Molde 71249200

SVERIGE

DORMER PRAMET AB
 Box 618
 SE-301 16 Halmstad
 Tel +46 35-16 52 00
 Kundeservice: +46 35-16 52 96
 info.se@dormerpramet.com