

DORMER PRAMET

Information & Nyheter från Dormer Pramet • Årgång 17 • Nr 1/2017 • www.dormerpramet.com

PRODUCT BRANDS OF DORMER PRAMET:



Info1



Beställ Dina verktyg på: info.se@dormerpramet.com

Laddar skarpt med verktyg från Dormer Pramet

Hos LBY Tech AB i Ljungby har man bestämt sig!

Här är det Dormer Pramets breda produktsortiment av skärande verktyg som oftast gäller.
– De fungerar utmärkt och uppfyller alla våra önskemål, säger Dennis Jonsson CNC-operatör.

Utveckling och tillverkning av truckar har sedan 1960-talets början varit en viktig industriangelägenhet i småländska Ljungby.

De framgångar som bland annat Ljungbytruck, Ljungby Maskin, Svetruck och Kalmar LMV haft, har därför i hög grad inspirerat och bidragit till att andra verkstadsindustriföretag i trakten både startats och vuxit.

Ett av dessa företag är Ljungby Verktyg AB eller som det sedan några år tillbaka heter LBY Tech AB.

– Trots att företaget startade på 1970-talet är vi ett ungt och piggt före-

Fortsättning på sidan 2



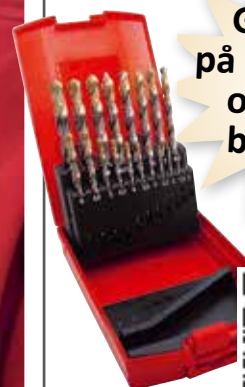
Dennis Jonsson med en skarpladdad hållare med Pramets skärverktyg som man ofta gärna använder hos LBY Tech vid bearbetning av olika detaljer och material.

Dormer Pramet lanserar många nya produkter



Läs mer på sid 4

Gilla oss på Facebook och vinn borsats



Gilla oss på Facebook så är du med i utlottningen av en borkassett. Använd QR-koden här ovan så kommer du direkt in på vår FB-sida.

Ny katalog med verktygshållare

Dormer Pramet har kommit ut med en ny katalog över sitt hållarsystem.

I den 350-sidiga katalogen finner du information om företagets breda hållarprogram, som omfattar hållare av de populäraste inspänningstyperna, tex DIN 69871, MAS 403 BT, DIN 2080, HSK-A, VDI och MORSE.

Katalogen är lätt att följa genom

sina enkla menyer och ikoner. Där finns korsreferenser mellan olika hållarsystem, adaptrar, reservdelar och tillbehör. Dessutom finns en teknisk del med en hel del matnyttig information och även användarmanualer.

Alla verktyg i katalogen säljs under namnet Pramet. Katalogen kan fås

antingen på papper eller som pdf-fil och finns på fyra språk: engelska, tjeckiska, ryska och kinesiska.

Kontakta din lokala Dormer Pramet-återförsäljare för priser och leveranser. Du kan gå in på www.dormerpramet.com och ladda ner den nya hållarkatalogen som en pdf-fil.





Stora bilden t.h.: LBY Techs senaste maskin-investering som togs i drift 2016, är en svarv med dubbla spindlar. Denna har hög automationsgrad som resulterar i effektiv och rationell produktion. I maskinen tillverkas bland annat cylindrar i olika storlekar och utföranden till hydraulikutrustning. Något som i det här fallet görs från kuts som kapats från rundstång. Bearbetningen görs i de flesta fall med skär, borr och gängverktyg från Dormer Pramet. Cylindrarna tillverkas för olika typer av entreprenadmaskiner, till exempel skogsmaskiner, truckar och lastfordon, och är en typisk detalj som produceras hos LBY Tech.

Fortsättning från sidan 1

tag med bredd och kapacitet och en duktig personal, säger Mattias Håkansson, VD med en bakgrund som civilingenjör i maskinteknik från Lunds Tekniska Högskola och därefter produktionsrelaterade anställningar vid bland annat Partnertech, SAAB och Kalmar Industries, innan han valde att ta över Ljungby Verktyg för lite drygt ett decennium sedan.

Flera ben att stå på

Ursprungligen startades detta, vilket namnet antyder, som ett verktygsmakeri. Då handlade det framför allt om utveckling och tillverkning av rörformningsverktyg för avgassystem.

– Vi arbetar fortfarande med den här kunden och tar fram produktionshjälpmedel för deras avgassystem, men numera utvecklar, konstruerar och tillverkar vi även många andra typer av verktyg. Bland annat fixturer för kapning av rör, svetsfixturer, kontrollfixturer och läcktest-utrustningar. Sen utvecklar och konstruerar vi även en hel del vakuumformningsverktyg för olika plastförpackningar, som framför allt används av livsmedels- och medicinteknisk industri, berättar Mattias Håkansson.

Utveckling, investeringar och nytt namn

Men att bara stå på "ett ben" är förstås vanskligt. Sedan Mattias Håkansson och hans kompanjoner tog över, har de därför även valt att satsa på att utveckla verksamheten med både legobearbetning och vattenskärning.

– När vi köpte företaget hade vi en lite annan ambition och bakgrund. Vi ville därför bredda oss mot legobearbetning inom främst svarvning och fräsning, men har även kompletterat det med vattenskärning, berättar Mattias Håkansson och tillägger.

– Sedan vi tog över har vi investerat över tio miljoner kronor, vilket är mycket i förhållande



T.v.: Mattias Håkansson, LBY Techs VD, är nöjd med företagets utveckling men ser samtidigt fram emot att ta ny kliv framåt efter att under de senaste åren ha gjort stora maskin-investeringar, till exempel den mikrovattenskärningsmaskin som han står bredvid på bilden och som är en av tre vattenskärningsmaskiner man förfogar över.

till vår storlek. Vi har ändå lyckats växa år från år samtidigt som vi har skaffat oss såväl en modern maskinpark som moderna lednings-, kvalitets- och miljöledningssystem. Nu har vi därför den plattform som krävs för att kunna skala upp företaget. Vår ambition är därför att fördubbla omsättningen från dagens 9-9,5 till cirka 20 miljoner kronor inom en femårsperiod.

Ett naturligt steg i den här utvecklingsprocessen var därför också att byta namn från Ljungby Verktyg AB till LBY Tech AB, som numera består av tre olika verksamheter som i stort sett är lika stora: Ljungby Verktyg, Ljungby Legoteknik och Ljungby Vattenskärteknik.

– Vi är inte längre bara ett företag som utvecklar och tillverkar verktyg, utan nu kan

vi erbjuda så mycket mer och är också väl rustade för att serva både befintliga och nya kunder. Det var också för att få in den nya bredden vi kunde erbjuda som vi bytte namn på företaget. Det tydliggör vår verksamhet bättre och gör det lättare att få ut vad vi gör och växa separat inom varje verksamhetsområde, förklarar Mattias Håkansson saken.

Korta beslutsvägar

Verksamheten hos LBY Tech genomsyras i dag också av korta beslutsvägar och många som kan jobba med mycket.

Det är också viktigt att alla tar eget ansvar, från kundkontakt till beredning och tillverkning, för att klara den bredd som man idag erbjuder och som spänner från enstaka prototyper och nollserier till att bearbeta och



T.v.: Michael Gaul kontrollerar att den färdigbearbetade cylinderns mått är korrekt. Till den invändiga svarvningen används Pramets verktyg medan Dormers borrar och tappar används för håltagning och gängning.

På bilden under håller Dennis Jonsson samtidigt på och plockar fram skär från Pramet som ska användas till en annan detalj som ska bearbetas senare. Som synes råder "ordning och reda" i lådorna, vilket ger bra överblick och är ett effektivt system man tagit fram tillsammans med Sohlbergs i Ljungby.



– Det kunnande, service och lokala kontaktnät och tillgänglighet som Sohlbergs erbjuder innebär att vi i princip alltid kan få tag i de verktyg vi behöver. Det bidrar också till att vi själva bara behöver hålla oss med ett begränsat lager av egna verktyg, säger Mattias Håkansson.

Nyordning med färre varumärken

Ytterligare ett resultat av samarbetet mellan LBY Tech och Sohlbergs har dessutom inneburit att man koncentrerat företagets användning av verktyg till ett färre antal varumärken, som uppfyller de krav på funktion, pris och leveranssäkerhet som LBY Tech ställer på sina leverantörer för att kunna hålla igång sin egen verksamhet.

Resultatet av det här arbetet har blivit mer ordning, reda och överblick. En fördel som ur såväl verktygsekonomisk som produktionsmässig synpunkt inte är någon nackdel.

Ett bra beslut!

Ett av de verktygsföretag man därför också valt att arbeta med är Dormer Pramet, som i dag har ett av marknadens bredaste och mest kompletta sortiment av skärande verktyg.

– I samband med att vi bestämde oss för att investera i vår senaste fleroperationsmaskin för cirka 1,5 år sedan, bestämde vi oss också för att börja använda Dormer Pramets verktyg i högre utsträckning, berättar Mattias Håkansson.

Beslutet att satsa på Dormer Pramet verktyg är inte heller något man ångrar intygar såväl Dennis Jonsson som Michael Gaul. Tvärtom!

– Vi använder både Dormer och Pramets sortiment av skärande verktyg för att svarva, fräsa, borra och gänga i de flesta förekommande material som vi bearbetar. De fungerar utmärkt och uppfyller alla våra önskemål.

tillverka både kortare och längre serier, som kan omfatta tusentals detaljer.

Den här spännvidden omfattar dessutom även de material som bearbetas och handlar om alltifrån kvalificerade verktygsstål, automatsstål, rostfria material till aluminium och plast med mera.

Men om det inte skulle räcka finns det också ett nätverk av andra företag som LBY Tech samarbetar med och kan vända sig till.

– Samarbetet gör att vi kan få hjälpa till med sådant som vi inte klarar av själva. En sorts "Gnosjöanda" i Ljungby, säger Mattias Håkansson.

Modern maskinpark

Hos LBY Tech har man samtidigt en modern maskinpark till sitt förfogande. Förutom vattenskrämaskiner, omfattar den tioalet fräsar och svarvar, varav ungefär hälften är införskaffade efter 2010. Den senaste av dessa, installerad 2016, är exempelvis en högautomatiserad svarv med dubbla spindlar.

– Detaljer som normalt kräver flera tempo i en konventionell fleroperationsmaskin, kan vi ofta göra i ett tempo i den här maskinen. Det sparar upp emot 40 procent av tiden, förklarar Dennis Jonsson och Michael Gaul, som är två av företagets fyra CNC-operatörer.

LBY Tech AB – www.lbytech.se

Grundat: 1974 som Ljungby Verktyg AB. Numera är verksamheten breddad och man har ändrat namn på företaget till LBY Tech AB. I dag består verksamheten av tre olika verksamheter: Ljungby Verktyg, Ljungby Legoteknik och Ljungby Vattenskrämaskiner.

Omsättning: cirka 9-9,5 miljoner kr 2016 med målet att öka till 20 miljoner kr inom en femårsperiod. **Antal medarbetare:** 8 st.

Viktigt samarbete för utveckling

En viktig samarbetspartner i utvecklingen av LBY Techs verksamhet de senaste åren har samtidigt varit Sohlbergs som förser många av verkstadsföretagen runt omkring Ljungby med de produkter som behövs.

– Närheten till Sohlbergs är viktig för oss. De ger oss bra stöd. Inte minst när det gäller att hitta nya verktygslösningar, säger Dennis Jonsson.

Ett skäl till detta är att man hos Sohlbergs är kunniga på skärande bearbetning. Ett annat skäl är att man har ett bra urval av skärande verktyg, vilket bland annat omfattar ett lokalt anpassat lager med Dormer Pramets verktygssortiment.



PRODUKTNYHETER

Växande möjligheter

DORMER Dormer Pramets sortiment av pressgängtappar har fått ett tillskott av de nya gängformerna MF, UNC och UNF, plus att även kylkanaltappar har tillkommit.

Dormers presstappar är ett pålitligt alternativ, som erbjuder såväl dynamisk styrka som hög dimensionell exakthet. Det

kompletta programmet omfattar utföranden och gängtyper som täcker huvuddelen av alla applikationer och material i de flesta industrisegment.

De fem nya typerna, som ingår i senaste produktlanseringen, erbjuder större exakthet och ger starkare gängor än vad som uppnås med skärande tappar och

Fräsning från en annan vinkel

PRAMET Dormer Pramet lanserar en ny serie mångsidiga fräsverktyg och vändskär för hörnfräsning, vilka passar till en mängd olika material och operationer.

De nya TNGX10 dubbelsidiga, triangulära skären under varumärket Pramet, har sex skäreppor och klarar skärdjup upp till 5 mm vilket gör dem mycket ekonomiska att använda.

Dessutom finns nu ett stort urval av nya fräskroppar, från 18 mm upp till 80 mm. De har ett stort antal skärlägen, även på de mindre diametrarna, som gör dem mycket produktiva.

Vändskären klarar en mängd

olika materialtyper som till exempel stål, rostfritt, gjutjärn och icke-järnmetaller och kan användas till hörn-, plan- och spårfräsning. De går samtidigt att rampa, spiralinter- polera, eller dykfräsa med.

Vid ett jämförande test där man planfräste i rostfritt M3 stål, klarade TNGX-skären dubbelt så lång ingreppstid som vändskär från ett konkurrerande fabrikat.

De nya vändskären för hörnfräsning finns nu med tre olika positiva geometrier.

klarar dessutom fler gängor per tapp under rätt förhållanden.

Tapparna är gjorda av koboltlegerat snabbstål (HSS-E) och lämnar en mycket slät och stark gänga efter sig samtidigt som de genom sin starka konstruktion minskar risken för verktygsbrott betydligt.

Tapparna finns belagda med Titannitrid (TiN) eller Titankarbonitrid (TiCN), som reducerar friktionen samtidigt som gängytan blir slätare än med en skärande tapp. Äntringsfasens geometri har förbättrats med avseende på äntringsförmåga och slitstyrka och finns i två varianter; för bottenhål, respektive för genomgående hål.



Geometri F har en smal förstärkningsfas längs eggarna och lämpar sig för lätt- till medelgrov bearbetning i medelhårda kolstål. Geometri M har en lite bredare fasförstärkning och går också att använda vid lätt- till medelgrov fräsning, men i kolstål och rostfritt stål.

Slutligen finns också geometri FA som har skarpa skäreppor och som därför lämpar sig särskilt bra för icke-järnmetaller. FA-skären är polerade på spånsidan, vilket minskar risken för löseggbildning samtidigt som de lämnar efter sig en mycket bra ytkvalitet. Dessutom ökas eggarnas livslängd.

AKTUELLT

På nya poster

Olof Wixe, som hittills innehått tjänsten som försäljningschef Sverige, har från den 1 mars utsetts till försäljningschef för hela Dormer Pramet Norden.



Olof Wixe

Mille Cadjo, tidigare ansvarig för specialverktyg, har från den 1 januari fått en ny tjänst som Teknisk Specialist. I sin nya roll kommer han arbeta med kundutbildningar och teknisk rådgivning på fältet.



Mille Cadjo



Mattias Karlsson

Mattias Karlsson, kommer i samband med detta att dela ansvaret för specialverktyg med Mille Cadjo, samtidigt som han fortsätter arbeta på innesälj/kundsupport.

Vinnare av borsrats

De fem första att gilla oss på Facebook och därmed vinna Dormers borsrats A095201 var: Henrik Bang, Danmark, Joni Peurala, Finland, Jan-Erik Marhaug, Norge samt Christer Bennborn och Jerry Nilsson, Sverige.

DP.Info ges ut av

DORMER PRAMET AB

Box 618 • SE 301 16 Halmstad

Tel +46 35 16 52 00

Ansvarig utgivare: Erling Gunnesson

Produktion: Teknikförlaget AB

Tryck: Trydells Tryckeri, Laholm

DORMER PRAMET NORDEN

SVERIGE
DORMER PRAMET AB
Box 618
SE-301 16 Halmstad
Tel +46 35-16 52 00
www.dormerpramet.com

DANMARK
DORMER PRAMET
DK-2605 Brøndby

NORGE
DORMER PRAMET
Boks 173
NO-1377 Billingstad

FINLAND
DORMER PRAMET
Pl. 52
FI-01511 Vantaa
Puh 0205 44 121
Fax 0205 44 5199

KUNDSERVICE NORDEN

Tel direkt +46 35-16 52 96
Fax + 46 35-16 52 90
info.se@dormerpramet.com

Tel direkt 808 82106
Fax + 46 35-16 52 90

Tel direkt 80 01 01 13
Fax + 46 35-16 52 90

Puh 0205 44 7003
Fax 0205 44 7004
info.fi@dormerpramet.com